

# MISKOLCI SZC ANDRÁSSY GYULA GÉPIPARI SZAKGIMNÁZIUMA ÉS SZAKKÖZÉPISKOLÁJA

3530 Miskolc, Soltész Nagy Kálmán utca 10.

Tel.: (46) 412-444

Fax: (46) 344-500

titkarsag@agysz-miskolc.hu - www.agysz-miskolc.hu



Bosch partneriskola



OM azonosító: 203060 - Felnőttképzési engedély száma: E-001290/2015 - GÉPÉSZET - INFORMATIKA - SZAKKÉPZÉSEK

## GYÁRTÓSORI GÉPBEÁLLÍTÓ

A szakképesítés OKJ száma: 34 521 05

Iskolai rendszerű szakképzésben a szakképzési évfolyamok száma: 3

A képzés megkezdésének feltételei:

- Iskolai előképzettség: alapfokú iskolai végzettség
- Egészségügyi alkalmasság

Elméleti képzési idő aránya: 30 %, Gyakorlati képzési idő aránya: 70 %

Szintvizsga: nappali rendszerű oktatás esetén kötelező

Az összefüggő szakmai gyakorlat időtartama: 3 évfolyamos képzés esetén a 9. évfolyamot követően 140 óra, a 10. évfolyamot követően 140 óra;

Duális képzési forma, a **BOSCH** céggel együttműködve tanuló szerződés keretében 9. évfolyamtól kezdődően. A képzésben részvevők tanulmányi ösztöndíjban részesülnek.

**A képzésbe való felvétel feltétele a BOSCH által kiállított fogadónyilatkozat!**

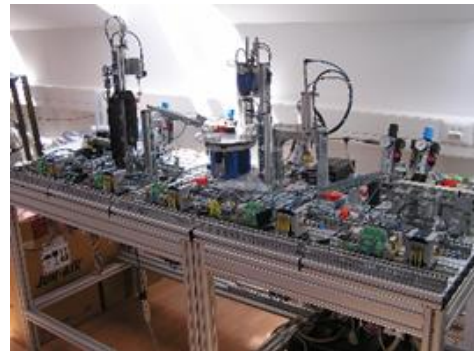
A gyakorlati képzés a miskolci BOSCH TGA tanműhelyében, tanulószigetén és a termelési osztályokon valósul meg. A tanulók a képzés végeztével a termelési osztályokon kiemelt operátor vagy junior gépbeállítói feladatokat láthatnak el.

A 3 év elvégzése, a sikeres szakmai vizsga után felnőttoktatás keretében két éves esti tagozatos képzésen érettségi bizonyítvány szerezhető ingyenesen.

### A szakképesítés munkaterületének rövid leírása:

A gyártósori gépbeállító automatikus vezérlésű pneumatikus, vagy hidraulikus működtetésű alkatrészgyártó és összeszerelő célgépeket működtet.

- Képes beállítani, karbantartani, átépíteni a célgépeket, és az aktuális gyártási folyamat igényei szerint szükséges átállításokat végezni
- Figyelemmel kíséri a gyártás minőségét, szükség esetén beavatkozik a gyártási folyamatba
- Hiba esetén az eljárási utasítások szerint elvégzi a szükséges korrekciókat, a beavatkozást és eredményét dokumentálja
- A gépsoron működtetett alakító- és szerelőszerszámokat karbantartja, az elkopott szerszámokat cseréli és beállítja
- Betartja és betartatja a munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi előírásokat



A képzési program modulokból épül fel. A szakképesítés szakmai követelménymoduljai:

*10163-12 Gépészeti munkabiztonság és környezetvédelem*

*11572-16 Mechatronikai alapozó feladatok*

*10164-12 Gépgyártósori gépkezelői, gépszerelői feladatok*

*10179-12 Gépbeállítói feladatok*

*11497-12 Foglalkoztatás I.*

*11499-12 Foglalkoztatás II.*

A komplex szakmai vizsga vizsgatevékenységei és vizsgafeladatai:

### **1. Központi írásbeli vizsgatevékenység**

Nincs

### **2. Gyakorlati vizsgatevékenység**

A vizsgafeladat megnevezése: Szerelősor átállítása új termék gyártására, hibaelhárítás

A vizsgafeladat ismertetése:

**A:** TPM – Teljekörű hatékony karbantartási feladatok végzése, kenési tervnek megfelelő kenés, pneumatika, hidraulika, hajtástechnikai elem beállítások ellenőrzése, szükséges újrabeállítások elvégzése.

**B:** Szerelősor átállítása új termék gyártására átállítási utasítás alapján, szerszámok és készülékek cseréje, vezérlés átállítása, próbajáratás, próbatermék mérése, korrekciók elvégzése, átállítás dokumentálása.

**C:** Hibakeresés meghibásodott berendezésben, hiba ok behatárolása, szétszerelés, alkatrészek mérése, meghibásodott, kopott alkatrészek cseréje, összeszerelés, próbajáratás, próbasorozat vizsgálata, korrekciók elvégzése, javítás dokumentálása.

A vizsgafeladat időtartama: 180 perc

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 70%

### **3. Szóbeli vizsgatevékenység**

A vizsgafeladat megnevezése: Gyártósori gépbeállító feladatok

A vizsgafeladat ismertetése: Gyártósori gépbeállító feladatok ismeretanyag

A vizsgafeladat időtartama: 40 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 10 perc)

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 30%

